

Cáncamos

Acero, para soldar

ESPECIFICACIÓN

Tipo

- Tipo **R**: con anillo ovalado

Cáncamo

Acero 1.6541

- Forjado
- Templado de alta resistencia
- 100 % probado contra fractura electromagnéticamente conforme a EN 1677-1
- revestido de plástico de color rosa

Casquillo

Acero 1.6541

- Forjado
- Templado de alta resistencia
- 100 % probado contra fractura electromagnéticamente conforme a EN 1677-1
- Zincado galvánico

Brida para soldar

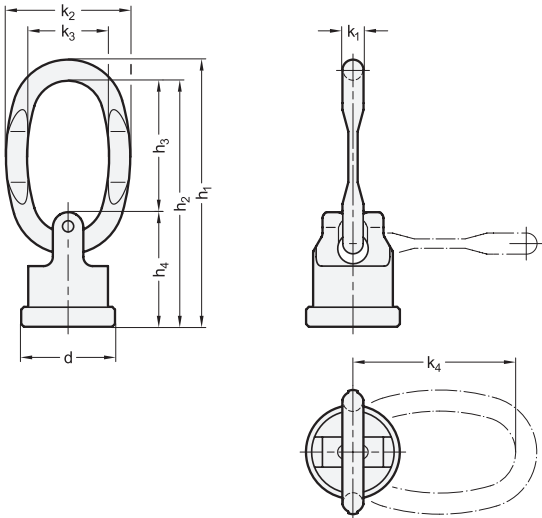
Acero 1.6541

- Templado de alta resistencia
- 100 % probado contra fractura electromagnéticamente conforme a EN 1677-1

INFORMACIÓN

Los cáncamos GN 5861 giran mediante un cojinete de bolas y se utilizan con equipos de elevación y amarre independientes. Se sueldan a equipos sometidos a carga, o directamente sobre la propia carga, y absorben fuerzas en cualquier dirección. El anillo grande facilita la fijación

La capacidad de carga nominal se indica en el anillo. Los cáncamos GN 5861 cumplen la Directiva de máquinas 2006/42/CE y las normas GS-HM-36 de DGUV.



GN 5861

Descripción	d	h ₁	h ₂	h ₃ ≈	h ₄ ≈	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄ ≈	Capacidad de carga nominal en t (WLL)	
GN 5861-40-R	40	114	105	56	49	9	53	35	79	0.63	350
GN 5861-46-R	46	126	115	53	62	11	57	35	81	1.5	400
GN 5861-61-R	61	148	135	57.5	78.5	13	66	44	93	2.5	1000
GN 5861-78-R	78	188	172	74	98	16	77	50	117.5	4	2300
GN 5861-95-R	95	242	223	103.5	119.5	19	98	60	158	5	4700
GN 5861-100-R	100	266	242	107	135	24	113	65	169.5	8	5300

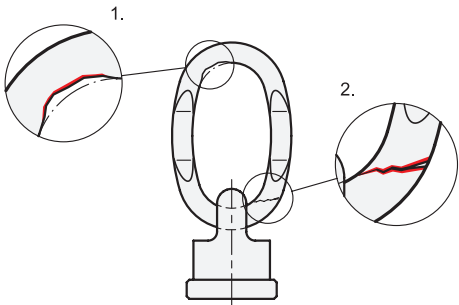
Capacidad de carga



Diámetro d	Capacidad de carga nominal en t (WLL)	F1 máx. en t	F2 máx. en t
40	0.63	0.63	0.63
46	1.5	1.5	1.5
61	2.5	2.5	2.5
78	4	4	4
95	5	6.7	5
100	8	10	8

Los valores de carga especificados se aplican a un rango de temperaturas de trabajo de -40 °C a +200 °C. Encontrará más información en las instrucciones de funcionamiento.

Desgaste / vida útil / instrucciones de seguridad

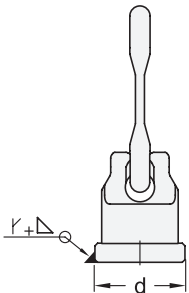


1.

Si el desgaste supera el 10 % de la sección transversal, el punto de elevación se considera desgastado y ha llegado al final de su vida útil.
2.

Si el cáncamo se dobla o muestra signos de daños o grietas, deja de ser seguro de utilizar.
- En cualquier caso, se requiere la sustitución.
- Durante la instalación, la puesta en servicio y el uso debe observarse la información contenida en las instrucciones de uso. Estas se incluyen con el producto y están disponibles en formato digital en elesa-ganter.es.

Instrucciones de fijación / soldadura



Diámetro d	Tamaño de la costura de soldadura
40	a4
46	a5
61	HY 3 + a5
78	HY 3 + a6
95	HY 3 + a8
100	HY 3 + a10

La soldadura debe ser efectuada por un soldador certificado de acuerdo con ISO 9606-1.

